



















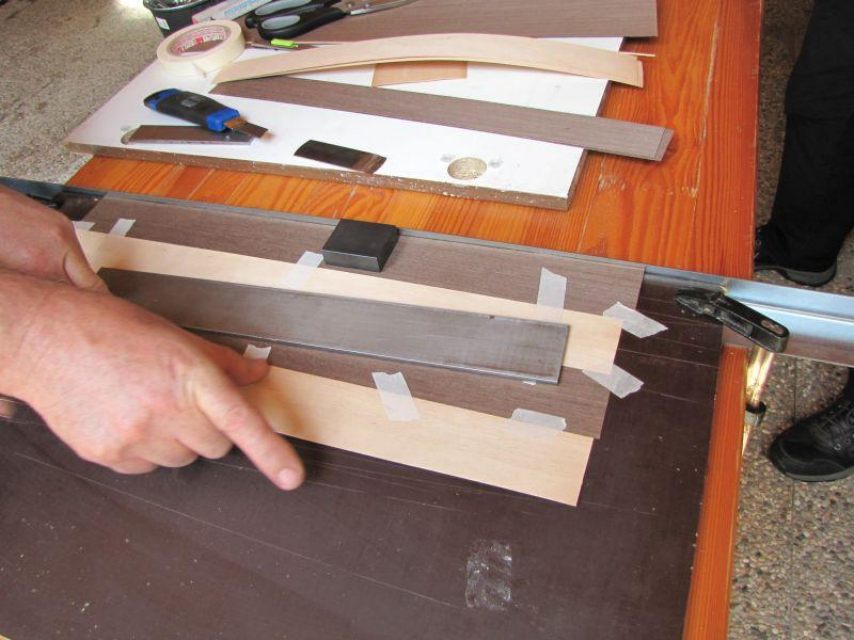








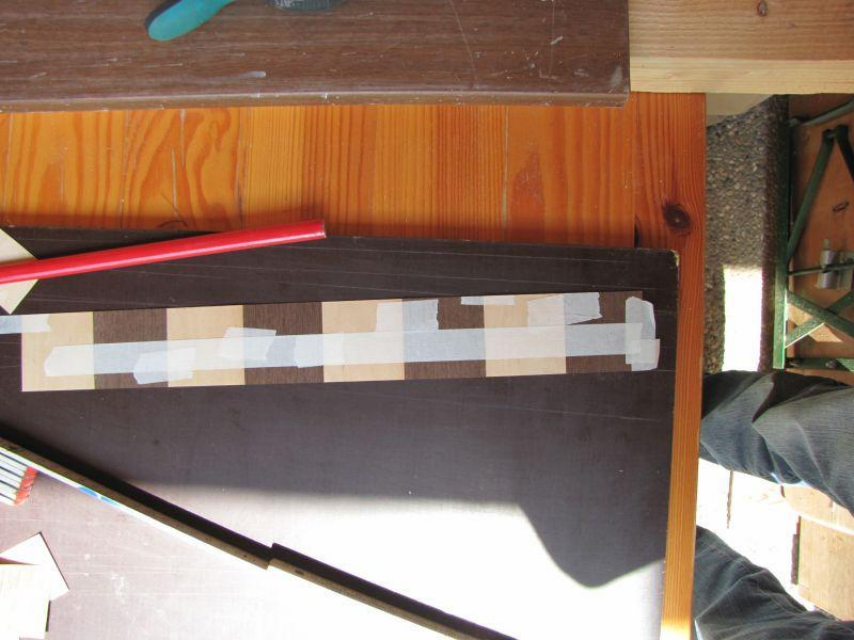


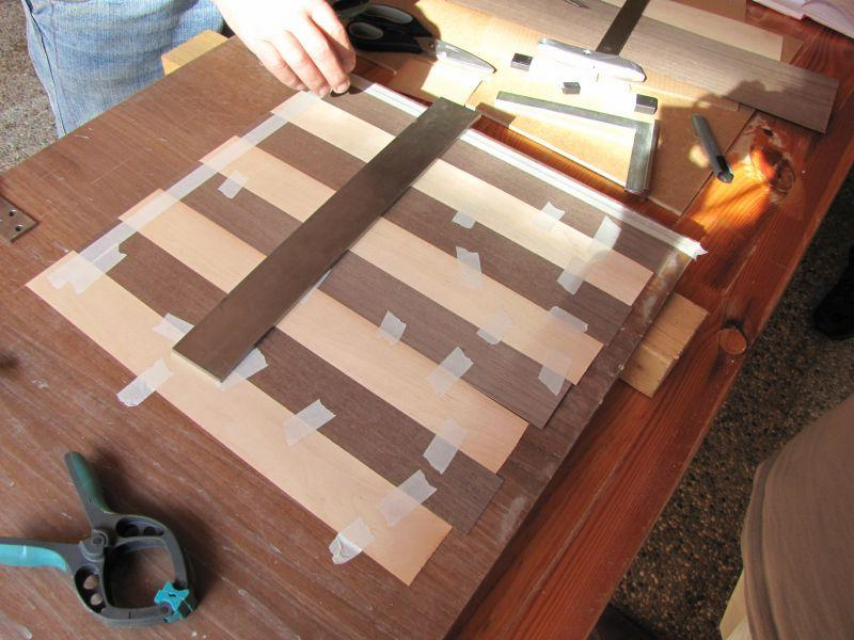




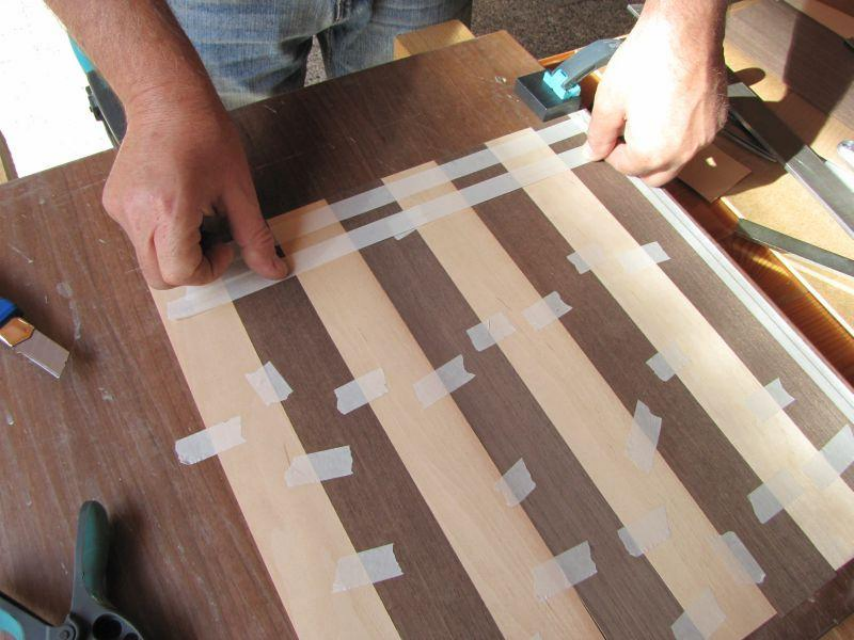


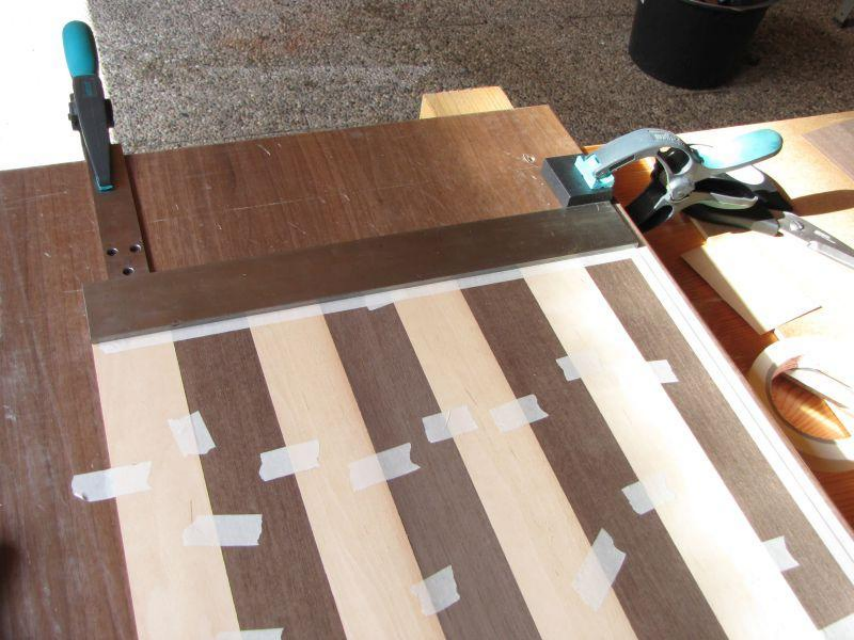














































(Henkel)

Quality for Professionals



**PRESSAL
HYDRO**
HF620

KURZE PRESSZEIT
(4 MINUTEN)

HOHE WASSER-
FESTIGKEIT (D3)

KEINE FLECKEN
ODER VERFÄRBUNGEN
BEI ALLEN GÄNGIGEN
FURNIEREN

ERFÜLLT EMISSIONS-
KLASSE E1

UF-FURNIERLEIM
HOLZ
FLÄCHE

PONAL PRESSAL

Leim für die Verklebung von Holzwerkstoffen
auf Basis von Polyurethan (PU) und Wasser.
Für die Verklebung von Holzwerkstoffen
auf Basis von Polyurethan (PU) und Wasser.
Für die Verklebung von Holzwerkstoffen
auf Basis von Polyurethan (PU) und Wasser.

Technische Daten
Anwendung
Verpackung
Lagerung

1000

70

D 10079-244

1000

70

D 10079-244

1000

70

D 10079-244

1000

70

D 10079-244

**KURZE PRESSZEIT
(4 MINUTEN)**

**HOHE WASSER-
FESTIGKEIT (D3)**

**KEINE FLECKEN
ODER VERFÄRBUNGEN
BEI ALLEN GÄNGIGEN
FURNIEREN**

**ERFÜLLT EMISSIONS-
KLASSE E1**

Furnierleim - Absperrn und Furnieren in der
Kühl und trocken lagern.
Lagerung und Transport über längere Zeit bei 15°C

Veneering Glue - Veneering and crossbanding
content) - Store in a cool and dry place.
Storage and transport over a longer time at 35°C

Zywica mocznikowo-formaldehadowa

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage für berufsmäßig
Safety data sheet available for professional use

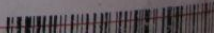
Technische Information beschriften. - Observe technical
Observe la information technique. - Osservare l'informa
Piszczelzagać informacje techniczne.

kg net.

10

Batch No

D1 0272-6454





Quality for Professionals

VERWENDUNGSZWECK

- Fugen mit einem besonderen Anspruch an erhöhte Wasserfestigkeit (z.B. Küchen- und Badmöbel, Deckenpaneele)
- geeignet für Hohlformen (bei indirekter Bewehrung)
- Fugen und Abgüssen in hydraulischen Hochpressen
- Formdehlfugen: Fugen nach E1

PRODUKTVORTEILE

- Sicher, sauber, bedarfsgerecht im praktischen Einsatz
- Kurze Presszeit (4 Minuten)
- Hohe Wasserfestigkeit (D3 nach DIN EN 204)
- Geringer Verbrauch
- Erfüllt Emissionsklasse E1
- geeignet für alle gängigen Leimauftragsgewichte
- Leimfuge 12 Stunden verschleißfest (bei +20 °C)

VERBRAUCH

Optimale Leimauftragsmenge ca. 120 g/m², bei stark unregelmäßigen und rauen Oberflächen entsprechend höher. Zu hoher Leimauftrag wirkt sich nachteilig auf die erzielbare Festigkeiten aus. Einhaltung der empfohlenen Leimauftragsmenge verhindert weitgehend Leimdurchschläge.

VERARBEITUNG

Materialverpackung:

- Pond Press Hydrex wird im Anstrichverhältnis von 3 RT Leimpulver zu 1 RT Wasser (RT = Raumen) angesetzt - ohne Zugabe von Streckmitteln. Das entspricht etwa 220 g Leimpulver zu 100 g Wasser.
- Verdünnung eingedickter Fluten führt zu Festigkeitsverlust
- Nach dem Anfüllen mit einem Kälberfüßel oder einem Rührwerk ist die Leimfuge gelbräunlich
- Darauf achten, dass die Flute kontinuierlich ist

Leimauftrag: Leimfuge sorgfältig auf das Trägermaterial mit Leimkanne, Pinselwischer oder Leimauftragmaschine gleichmäßig auftragen.

Verarbeitungstemperatur: mind. +10°C, bevorzugt +20°C

Relativfeuchtigkeit: Optimale Relativfeuchtigkeit bei Hochpressung zwischen 45% und 100%.

Offene Zeit/Topfzeit: Offene Zeit: 15 Minuten, Topfzeit bei Raumtemperatur (+20 °C) ca. 12 Stunden. Erhöhte Temperatur verkürzt die Topfzeit (2 Stunden bei +30 °C).

Verpressung: Die Presszeit besteht aus der Grundzeit und der Durchbremszeit. Bei der empfohlenen Pressetemperatur von +15 °C beträgt die Grundzeit 2 Minuten plus 1 Minute je mm Fugendicke bis zur inneren Leimfüge.

Pressdruck: 0,2 - 0,3 kN/cm².

BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie auch folgende Punkte:
- Nachweis und Befreiung bei der Verankerung von Bewehrung in Beton
- Installation von Bewehrung

LAGERUNG

SDH und Hydrex in gelbem Behälter

ENTSÖRUNG

Produktreste können in kleine Mengen in Abwasserkanal gegeben werden. Bei größeren Mengen sollte das Material in einem Behälter gesammelt und als Abfall entsorgt werden.



Inhalt: 10 kg

PRESTI

2014-10-10

PONAL
BETON
VERBUND

Produktions- und Vertriebsgesellschaft
für Baustoffe und Bauelemente

VERWENDUNGSZWECK

- Furnieren mit einem besonderen Anspruch an erhöhte Wasserfestigkeit (z.B. Küchen- und Badmöbel, Deckenpaneele)
- Geeignet für Haustüren (bei indirekter Bewitterung)
- Furnieren und Absperren in hydraulischen Heißpressen
- Formaldehydarmes Furnieren nach E1

PRODUKTVORTEILE

- Sicher, sauber, bedarfsgerecht im praktischen Eimer
- Kurze Presszeit (4 Minuten)
- Hohe Wasserfestigkeit (D3 nach DIN EN 204)
- Geringer Verbrauch
- Erfüllt Emissionsklasse E1
- Geeignet für alle gängigen Leimauftragsgerte
- Leimflotte 12 Stunden verarbeitbar (bei +20 °C)

VERBRAUCH

Optimale Leimauftragsmenge ca. 120 g/m², bei stark saugfähigen und rauen Oberflächen entsprechend höher. Zu hoher Leimauftrag wirkt sich nachteilig auf die erzielbaren Festigkeiten aus. Einhaltung der empfohlenen Leimauftragsmenge verhindert weitestgehend Leimdurchschläge.

VERARBEITUNG

Materialvorbereitung:

BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie unsere Technische Hinweise
- Maschinen und Werkzeuge sind vor Gebrauch mit warmem Wasser zu säubern.
- Staubbildung vermeiden.

LAGERUNG

Kühl und trocken im geschlossenen Behälter lagern.

ENTSORGUNG

Produktreste können in kleinen Mengen im Hausmüll oder Gewerbeabfall gegeben werden. Reparaturmaterialien können als Wertgut zur Entsorgung gegeben werden. Die europäische Abfallwertungskategorie ist in der Verpackung angegeben. Der Hersteller erfragt werden.

Oberflächen entsprechend höher. Zu hoher Leimauftrag wirkt sich nachteilig auf die erzielbaren Festigkeiten aus. Einhaltung der empfohlenen Leimauftragsmenge verhindert weitestgehend Leimdurchschläge.

VERARBEITUNG

Materialvorbereitung:

- Ponal Pressal Hydro wird im Ansatzverhältnis von 3 RT Leimpulver zu 1 RT Wasser (RT = Raumteil) angesetzt - ohne Zugabe von Streckmitteln. Dies entspricht etwa 220 g Leimpulver zu 100 g Wasser.
- Verdünnung eingedickter Flotten führt zu Festigkeitsverlust
- Nach dem Aufrühren mit einem Rührflügel oder einem Rührwerk ist die Leimflotte gebrauchsfertig
- Darauf achten, dass die Flotte knollenfrei ist

Leimauftrag: Leimflotte einseitig auf das Trägermaterial mit Leimkamm, Handleimroller oder Leimauftragsmaschine gleichmäßig auftragen.

Verarbeitungstemperatur: mind. +10°C, bevorzugt +20°C

Holzfeuchtigkeit: Optimale Holzfeuchtigkeit bei HeiÙpressung zwischen 6% und 10%.

Offene Zeit/Topfzeit: Offene Zeit: 15 Minuten. Topfzeit bei Raumtemperatur (+20 °C) ca. 12 Stunden. Erhöhte Temperatur verkürzt die Topfzeit (3 Stunden bei +30 °C).

Verpressung: Die Presszeit besteht aus der Grundzeit und der Durchwärmzeit. Bei der empfohlenen Presstemperatur von +95 °C beträgt die Grundzeit 3 Minuten plus 1 Minute je mm Furnierdicke bis zur innersten Leimfuge.

Pressdruck: 0,2-0,5 N/mm².

Inhalt: 10 kg

PRESI

IDH-Nr.: 1022140

i PONAL
BERATUNG
0211-
797-6700

Henkel KGaA · 40141 Düsseldorf
Tel. 0211/797-0 · www.ponal.de





























